



MLDUARTE
Trade & L. Technology LDA

SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ayudamos a las empresas a reducir sus costos energéticos y su impacto ambiental, promoviendo procesos con cero emisiones de CO₂

¿Por qué confiar en las soluciones de **ete**?

Con más de 22.000 unidades instaladas en 42 países desde 1977, **ete** lidera el mercado de calderas eléctricas, ofreciendo tecnología de vanguardia para procesos de calentamiento industrial.

¡En cualquier industria o proceso donde el calor es esencial, las calderas **ete** son una ventaja! Industrias de referencia:

- Automotriz
- Bebidas
- Caucho
- Cervecerías
- Conservas Alimentarias
- Cosmética
- Energía
- Farmacéutica
- Hospitalaria
- Lácteos
- Lavado de Coches
- Lavanderías
- Panaderías
- Papel y Celulosa
- Petróleo
- Plástico
- Textil
- Vitivinícola



Ventajas competitivas de las calderas **ete**:

Durabilidad: Vida útil superior a 25 años.

Ingeniería a Medida: Cálculo de potencia personalizado para cada cliente.

Fabricación Propia: Diseño, ingeniería y producción en España (UE).

Calor Ecológico: Cero emisiones, sin riesgos de incendio ni explosión.

Certificación de Calidad: Homologación por Eurocontrol, Applus+, Bureau Veritas, SGS, Lloyd's y DNV.

Rentabilidad: Ahorro superior al 50% comparado con calderas de gas, diésel y biocombustibles; Potencia ajustada al proceso productivo (bajo consumo); Costos de mantenimiento mínimos; y rápida amortización de la inversión.

Servicio Postventa: Instalación, puesta en marcha, mantenimiento preventivo, asistencia técnica, soporte rápido y formación.

ete
thermic electric solutions

¡Descarboniza tu producción! Transforma tu proceso de calentamiento en Eficiencia y Responsabilidad Ambiental.

Ofrecemos 4 tipos distintos de calderas eléctricas adecuadas para tu empresa:

Caldera de Agua Caliente (110°C): No necesita alcanzar el punto de ebullición.

Caldera de Agua Sobrecalentada (210°C): Por encima del punto de ebullición, pero mantenida en estado líquido.

Caldera de Vapor (210°C): Eficiencia con fácil gestión de residuos.

Caldera de Fluido Térmico (300°C): Fluido limpio durante toda su vida útil.

Información necesaria para realizar los cálculos:

- Tipo de producto
- Cantidad de producto (kg o L)
- Temperatura inicial y final (°C)
- Tiempo de calentamiento necesario

Ejemplo de una solución ete implementada en una fábrica de cerveza

Pasteurización (279KW): 10.000 litros/hora x 60°C = 600.000 kcal/h. El 40% del calor debe ser proporcionado (240.000 kcal/h o 279KW).

Fermentación (697KW): Varios tanques de 200.000 litros a 33°C, perdiendo 3°C/hora. 200.000 litros x 3°C = 600.000 kcal/h o 697KW.

Lavado de botellas (104KW): 10 cubas con 2,5 litros/minuto cada una a 80°C. 1500 litros/hora x 60°C = 90.000 kcal/h o 104KW.

Lavado de tanques de fermentación (26KW): 3 cubas con 25 litros/minuto durante 20 minutos. Se recomienda un depósito de 1500 litros, calentado de 20 a 80°C. 22.500 kcal/h o 26KW.

Algunas especificaciones técnicas de las calderas ete:

Potencia Eléctrica: De 4,5kW hasta 2000kW (para potencias mayores, consúltenos).

Presión de Trabajo: De 1 a 100kg/cm² (el fluido térmico es atmosférico).

Potencia Térmica: De 3.870 a 1.720.000 kcal/h.

Voltaje: 400V III 50Hz/60Hz (opcional 230V III).

Certificaciones: CE para depósitos a presión, baja tensión, compatibilidad electromagnética y RITE (España).

Casos de éxito de las calderas ete



¡Para más información, contáctanos!